

Ficha técnica ref^a: QRAF

Realizada en: 04/2006

Revista en: 04/2018

FICHA TÉCNICA

QuiniResin® Airport Flex

Referencia: F

Descripción del Producto:

El **QuiniResin® Airport Flex** es un sellante polimérico de dos componentes especialmente formulado para ser utilizado en aeropuertos para la instalación de luces de pista, así como para la reparación de grietas de pista. Tiene elevada resistencia química, a condiciones meteorológicas adversas y es impermeable al agua, siendo posible utilizarlo como sellante en recortes hechos en superficies de concreto y asfalto.

Este producto ha sido formulado para cumplir o exceder los criterios de la **FAA (Federal Aviation Administration)** Especificación de Material P-606 "Compuestos adhesivo de dos componentes para el sellado de cables y luces en el pavimento".

Curado:

El **QuiniResin® Airport Flex** se endurece en aproximadamente 10-20 minutos a 25°C. A temperaturas más bajas este producto tendrá un tiempo de curado mayor, mientras que tendrá menos tiempo de curado a temperaturas más altas. El **QuiniResin® Airport Flex** sólo se debe aplicar a temperaturas entre 5°C y 38°C.

Características y Ventajas:

El **QuiniResin® Airport Flex** no expande ni fluye por encima de la junta. Ver al Uso y Instrucciones de Manejo.

El **QuiniResin® Airport Flex** es un sistema con 100% de sólidos que no contiene ningún solvente y es cero V.O.C. (Compuestos Orgánicos Volátiles).

El **QuiniResin® Airport Flex** presenta excepcional resistencia química a diversos productos químicos y fluidos de deshielo tipos I, II, III y IV, sales de deshielo – incluyendo concentraciones 50% en peso de acetato de potasio, gasolina, aceite de freno hidráulico, aceite de motor, queroseno, agentes químicos de limpieza, etc.

Tiene una alta resistencia a los rayos UV (rayos ultravioleta).

Preparación de la Superficie y Aplicación:

- Los cartuchos y envases del **QuiniResin® Airport Flex** deben mantenerse entre 20°C - 30°C durante al menos 24 horas antes del uso del producto.

- Es responsabilidad del instalador asegurar que la base de aplicación esté limpia y seca (libre de polvo, grasas, agua y hielo) antes de la instalación del **QuiniResin® Airport Flex**. Agua o aire a presión se debe utilizar para eliminar el polvo y suciedad de la base. Si la base de aplicación no está seca o si está recubierta con una fina capa de hielo, la superficie se debe calentarse con una pistola soplete o aire caliente para secar.

- Cuando se utilizan cartuchos, el aire atrapado debe ser expulsado de los tubos. Para ello, incline el cartucho en un ángulo de 45° con un tubo sobre el otro. Al aplicarse la presión el aire será expulsado del tubo inferior.

Siga aplicando presión hasta que no se ve más aire en el tubo y hasta que no son vistas nuevas burbujas entrando en el mezclador. Gire los tubos 90° es tal que el otro tubo se queda en la parte superior y repetir el proceso. El material que se bombea de los tubos debe ser descartado hasta que se han eliminado todas las burbujas en el mezclador.

- El **QuiniResin® Airport Flex** no expande ni retrae durante el proceso de curado y puede ser vertido en los rasgones hasta la altura deseada. El **QuiniResin® Airport Flex** ha sido diseñado para ser autonivelante, pero también para no fluir por las pistas con pendiente.

- El **QuiniResin® Airport Flex** se adhiere a sí mismo, por lo que si es necesario una recarga se puede hacer.

- Los cartuchos vacíos y los mezcladores estáticos son desechables.

- Para asegurar una mezcla adecuada, los mezcladores estáticos deben cambiarse después de cualquier pausa mayor que el tiempo de endurecimiento (para la temperatura ambiente ese tiempo es cerca de 4 minutos a 25°C).

- Limpiar el **QuiniResin® Airport Flex** mientras él se queda húmedo, una vez curado se hace difícil remover el producto de las superficies.

Propiedades Físicas:

Propiedad	Iso	Poli	Mistura
Viscosidad de Brookfield	4500 - 5500 cps	4500 - 5500 cps	4500 - 5500 cps
Color	Negro	Amarillo-marrón	Gris oscuro
Sólidos	100%	100%	100%
Proporción de mezcla por volumen	1	1	
Tiempo de endurecimiento a 25°C			4 - 5 minutos
Curado completo a 25°C			3 horas

Nota: Las propiedades anteriores son características típicas, por lo que no es para considerar como especificaciones de producto

Propiedades Mecánicas después de curado:

Propiedad	Valor
Dureza, Shore D (ASTM D-2240)	60 - 70
Resistencia a la tracción (ASTM D-412)	189,83 kg/cm ² o 18,61 N/mm ²
Elongación (ASTM D-412)	85%
Adhesión al acero (P-606-3.5)	73,82 kg/cm ² o 7,24 N/mm ²
Adhesión al hormigón (P-606-3.6)	19,69 kg/cm ² o 1,93 N/mm ²
Absorción de agua (ASTM D-570)	0,2 %
Absorción de combustible fuel jet (ASTM D-570)	0,05 %
Resistencia dieléctrica (ASTM D-149)	390 volts/mil
Resistencia al arco eléctrico (ASTM D-495)	135 segundos

Embalaje:

El **QuiniResin® Airport Flex** se suministra en cartuchos de 600ml y 1500 ml utilizados en pistolas eléctricas, neumáticas o manuales, o en envases de 20L, 60L o 200L utilizando para ello un equipo neumático de alto rendimiento.

El **QuiniResin® Airport Flex** tiene una vida útil de 1 año a partir de la fecha de fabricación.

La solicitud deberá exceder una cantidad mínima.

Seguridad y Precauciones de Manipulación:

Por favor consulte la hoja de Datos de Seguridad del **QuiniResin® Airport Flex**.

Para evitar la contaminación, asegúrese que las mangueras de la bomba están secas y limpias (libres de cualquier otro producto, solvente, agua, etc.)

Las informaciones contenidas en este folleto, aunque se hayan comprobado cuidadosamente, se dan apenas a título de referencia y no implican ninguna responsabilidad por nuestra parte, por lo que no dispensa la ejecución de ensayos previos in situ, para comprobar su adaptación a la obra en cuestión.